

# MasterTop BC 389AS

## Dvojzložková bezrozpúšťadlová (total solid) samonivelizačná antistatická epoxidová podlahová stierka s vysokou chemickou odolnosťou

### POPIS VÝROBKU

MasterTop BC 389AS je dvojzložková bezrozpúšťadlová vodivá epoxidová stierka s vysokou chemickou odolnosťou. MasterTop BC 389AS spĺňa požiadavky nemeckých právnych predpisov na ochranu spodných vôd (WHG, Wasserhaus-haltsgesetz) pre chemické prevádzky.

### OBLASTI POUŽITIA

Stierka MasterTop BC 389AS je určená na použitie v interiéroch, na podlahy so stredným priemyselným zaťažením v priestoroch, kde hrozí kontaminácia spodných vôd výrobou, manipuláciou, skladovaním chemikálií a pri aplikáciách sekundárnej ochrany (havarijné nádrže). Používa sa v systéme MasterTop 1289 AS.

### VLASTNOSTI

- vysoká odolnosť proti chemikáliám
- vynikajúca mechanická pevnosť
- odolnosť proti opotrebovaniu
- preklenuje statické trhliny
- odolnosť proti opotrebovaniu
- dobrá príľnavosť na nepórovité podklady
- jednoduchá aplikácia
- jednoduché čistenie a údržba
- extrémna odolnosť proti vode, aj morskej a odpadovej, proti množstvu alkálií, riedených kyselín, soľanke, minerálnym olejom, mazivám a pohonným látkam.
- antistatická, vodivá podľa EN 1081
- žltnutie vplyvom pôsobenia UV žiarenia nemá vplyv na technické vlastnosti stierky

### APLIKÁCIA

MasterTop BC 389AS sa dodáva v už správnom pomere zložky A a zložky B. **Zložka A je rovnaká ako zložka A MasterTop BC 389.** Zložka B obsahuje vodivé vlákna. **Preto sa musí zmiešať zložka A MasterTop BC 389 so zložkou B MasterTop BC 389AS. Venujte pozornosť tomu, aby bola použitá zložka B MasterTop BC 389AS!** Teplota oboch zložiek systému by mala byť pred zmiešaním v rozmedzí +15 až +25 °C. **Najskôr je potrebné oddelene premiešať zložku B, aby sa zabezpečila homogenita vodivých vlákien.**

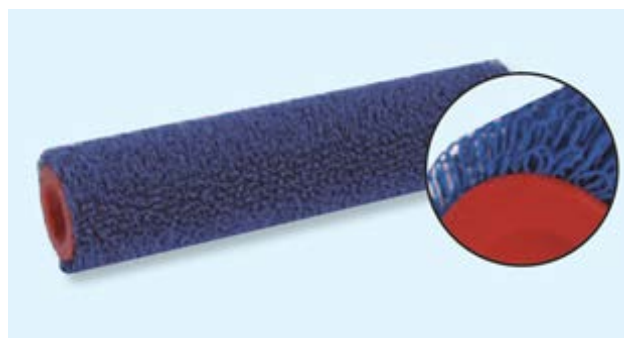
Zložka B sa vleje bezo zvyšku do nádoby so zložkou A. Je nutné dbať na to, aby zložka B bola bezo zvyšku naliata

do zložky A. Uistite sa, že vo vyprázdnenom obale nezostali žiadne vodivé vlákna. **V prípade potreby je nutné zložku B so zvyškom vodivých vlákien vyškrabať.**

**NEMIEŠAŤ RUČNE!** Miešať nízkootáčkovým miešadlom (cca 300 ot./min) minimálne 3 minúty až je zmes homogénna a rovnomerne farebná. Pri miešaní sa nesmie zabudnúť na dno a okraje miešacej nádoby, kde sa usadzujú nerozmiešané zložky. Lopatky miešadla je potrebné držať ponorené, aby sa predišlo vmiešaniu vzduchových bublín do zmesi. **NAMIEŠANÝ MATERIÁL SA NESMIE SPRACOVÁVAŤ/LIAŤ Z ORIGINÁLNYCH OBALOV!** Namiešaná zmes sa preleje do inej, čistej nádoby a znovu sa dôkladne po dobu 1 minúty premiešava.

Po namiešaní sa MasterTop BC 389AS aplikuje na vopred pripravený podklad zubovou lištou alebo stierkou. Veľkosť ozubenia sa volí podľa požadovanej hrúbky vrstvy (neprekračujte max. odporúčenú hrúbku 2,5 mm). Po nanosení materiálu použite na vyrovnanie povrchu valček so slučkami.

Možné vzduchové bublinky na povrchu aplikovanej stierky



sa odstráni preválčovaním odvdzušňovacím valčekom s hrotmi 5 – 10 minút po aplikácii.

Doba vytvrdzovania závisí od teploty okolia, materiálu a podkladu. Pri nižších teplotách sa chemická reakcia spomaľuje, čím sa predlžuje doba spracovateľnosti a predlžuje sa aj interval pre nanášanie ďalších vrstiev a tým aj pochôdnosť podlahy. Súčasne sa zvyšuje viskozita a tým dochádza k navýšeniu spotreby materiálu.

Vyššia teplota urýchľuje chemické reakcie tak, že sa vyššie uvedené časy výrazne skracujú. Kvôli dokonalému vytvrdnutiu materiálu nesmie okolitá teplota a teplota podkladu klesnúť pod predpísané minimum. Po aplikácii by mal byť

# MasterTop BC 389AS

## Dvojzložková bezrozpušťaďová (total solid) samonivelizačná antistatická epoxidová podlahová stierka s vysokou chemickou odolnosťou

materiál chránený pred priamym kontaktom s vodou asi po dobu cca 24 hodín (pri teplote +15 °C). Počas tejto doby môže vlhkosť spôsobiť výkvety a/alebo lepivosť povrchu, takto postihnuté miesta sa musia odstrániť. Karbamáty majú negatívny vplyv na stierku a preto je nutné ich odstrániť.

### PRÍPRAVA PODKLADU

MasterTop BC 389AS sa musí aplikovať na napenetrovaný podklad alebo na vyrovnávaciu penetračnú stierku.

Podklad musí byť nosný, pevný, suchý, bez voľných častíc, prachu, mastnoty, gumených otláčkov a iných nečistôt. Spravidla je nutné podklad otryskať pieskom, ocelovými guľičkami alebo prúdom vody pod vysokým tlakom, ofrézovať alebo obrúsiť a poškodené miesta opraviť. Ak je to potrebné, musí sa obnoviť vodivá vrstva.

Po príprave podkladu musí byť prídržnosť (pevnosť v odtrhu) aspoň 1,5 N/mm<sup>2</sup> (ciachovaný prístroj, zaťažovacia rýchlosť 100 N/sec.). Zvyšková vlhkosť podkladu nesmie byť vyššia než 4 % (meraná napr. CM prístrojom).

Teplota podkladu musí byť aspoň 3 °C nad nameraným rosným bodom. Podklad musí byť chránený (izolovaný) proti vzliňajúcej vlhkosti.

Okrem týchto vyššie uvedených skutočností je nutné dodržiavať smernice platné pre aplikáciu syntetických živíc v stavebníctve.

### SPOTREBA

min. 2,5 kg/m<sup>2</sup> v závislosti od podmienok aplikácie.

Ďalšie informácie sú uvedené v dokumentácii systému MasterTop 1289AS

### ČISTENIE

Pri prerušení a po dokončení prác je nutné všetky opakovane používané nástroje a náradie očistiť prípravkom MasterTop CLN 44, izopropylalkoholom alebo S 6005.

### BALENIE

MasterTop BC 389AS sa dodáva v 29,2 kg baleniach.

### FARBA

MasterTop BC 389AS sa vyrába v širokej škále farebných odtieňov RAL. Podrobnejšie informácie získate od regionálneho odborného-technického poradcu.

### SKLADOVANIE

Skladujte v suchu, v pôvodných, neotvorených a nepoškodených nádobách/obaloch pri odporúčenej teplote +15 až +25 °C. Chráňte pred priamym slnečným žiarením. Vyhnite sa skladovaniu pod odporúčenou teplotou (kryštalizácia).

Maximálna doba skladovania, pri dodržaní stanovených podmienok, je uvedená na obale výrobku.

### SMERNICA 2004/42/ES

Tento produkt zodpovedá smernici Európskeho parlamentu a Rady 2004/42/ES (Deco paint smernica) a nedosahuje max. prípustné hranice VOC (stupeň 2, 2010). Podľa smernice 2004/42/ES je maximálne prípustné množstvo VOC pre túto kategóriu výrobku IIA / j typ sb 500 g/l (limit: stupeň 2, 2010). Obsah VOC v produkte MasterTop BC 389AS je < 500 g/l (produkt pripravený na použitie).

### BEZPEČNOSTNÉ OPATRENIA

MasterTop BC 389AS je vo vytvrdenutej forme fyziologicky nezávadný.

Pri práci s materiálom je treba dodržiavať nasledujúce ochranné/bezpečnostné opatrenia:

Noste ochranné rukavice, ochranné okuliare a ochranný odev. Vyhnite sa kontaktu materiálu s pokožkou a očami. V prípade zasiahnutia očí vyhľadajte lekársku pomoc. Nevdychujte výpary. Počas práce nejedzte, nefajčite a chráňte materiál pred otvoreným ohňom. Bezpečnostné opatrenia pri manipulácii s materiálom, pri doprave a likvidácii odpadu sú uvedené v karte bezpečnostných údajov. Je nutné dodržiavať platné národné predpisy týkajúce sa bezpečnosti a hygieny pri práci s epoxidovými živícami.

### TECHNICKÁ PODPORA

Príslušný odborný-technický poradca firmy BASF Slovensko spol. s r.o. je Vám s ďalšími informáciami a technickou podporou rád k dispozícii.

Mitglied der



# MasterTop BC 389AS

**Dvojzložková bezrozpušťačová (total solid) samonivelizačná antistatická epoxidová podlahová stierka s vysokou chemickou odolnosťou**


TECHNICKÉ ÚDAJE*				
Pomer miešania			hmotnostne	100 : 16
Hustota	Zložka A	pri +20 °C	g/cm <sup>3</sup>	cca 1,80
	Zložka B	pri +20 °C	g/cm <sup>3</sup>	cca 1,04
	Zmes	pri +20 °C	g/cm <sup>3</sup>	cca 1,65
Viskozita	Zložka A (reometer)	pri +23 °C	mPa.s	4000
	Zložka B (reometer)	pri +23 °C	mPa.s	1300
	Zmes (Brookfield)	pri +23 °C	mPa.s	1700
Doba spracovateľnosti		pri +23 °C	min	25
Interval pre ďalšiu vrstvu / Pochôdnosť		pri +10 °C	h	min. 12
			d	max. 3
		pri +23 °C	h	min. 6
			d	max. 2
		pri +30 °C	h	min. 3
			d	max. 1
Úplné vytvrdenie / Odolnosť proti chemickým látkam		pri +20 °C	d	7
Teplota podkladu a pri aplikácii			°C	min. 8
			°C	max. 30
Maximálna povolená relatívna vlhkosť vzduchu		pri akejkoľvek teplote	%	80
TECHNICKÉ ÚDAJE PO VYTVRDNUTÍ*				
Tvrdosť podľa Shore-D po 28 dňoch				77
Rezistivita (rezistencia k uzemniteľnému bodu)		DIN EN 1081	Ω	10 <sup>4</sup> -10 <sup>6</sup>

\* Vyššie uvedené hodnoty sú iba orientačné a nemali by byť používané ako podklad na tvorbu špecifikácií.

# MasterTop BC 389AS

**Dvojzložková bezrozpušťaďová (total solid) samonivelizačná antistatická epoxidová podlahová stierka s vysokou chemickou odolnosťou**

## CE OZNAČENIE PODĽA EN 13813

	
BASF Coatings GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
18	
238903	
EN 13813: 2002	
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4	
Poter na báze syntetických živíc na použitie v interiéroch	
Podstatné vlastnosti	Hodnoty
Reakcia na oheň	B <sub>fl</sub> -s1
Uvoľňovanie korozívnych látok	SR
Vodonepriepustnosť	NPD
Odolnosť proti opotrebovaniu	< AR 1
Prídržnosť	> B 1,5
Odolnosť proti rázu	> IR 4
Kroková nepriezvučnosť	NPD
Zvuková pohltivosť	NPD
Tepelný odpor	NPD
Odolnosť proti chemikáliám	NPD

NPD = ukazovateľ nie je stanovený

Hodnoty stanovené v skladbe systému **MasterTop 1289 AS**

### BASF Slovensko spol. s r.o., Divízia Stavebné hmoty Na stanicu 937/26B, 010 09 Žilina

T: +421 41 76 314 83, T: +421 41 918 888 918

F: +421 41 76 314 84

E-mail: [info.sk@basf.com](mailto:info.sk@basf.com)

[www.master-builders-solutions.sk](http://www.master-builders-solutions.sk), [www.basf-sh.sk](http://www.basf-sh.sk)

### Zákaznícky servis:

T: +421 41 72 345 91

F: +421 41 76 314 84

E-mail: [objednavky.sk@basf.com](mailto:objednavky.sk@basf.com)

### Technicko-poradenský servis:

#### Priemyselné a dekoratívne podlahy, parkoviská, strechy

**0903 400 855** Bratislavský kraj, Trnavský kraj

**0918 490 825** Nitriansky kraj, Trenčiansky kraj

**0910 999 771** Banskobystrický kraj, Žilinský kraj, Trenčiansky kraj

**0903 553 696** Košický kraj, Prešovský kraj

**0918 490 817** Manažér pre systémy UCRETE

#### Hydroizolácie, sanácie betónových konštrukcií

**0905 033 303** Banskobystrický kraj, Bratislavský kraj, Nitriansky kraj

**0918 490 825** Trenčiansky kraj, Trnavský kraj, Žilinský kraj

**0903 553 696** Košický kraj, Prešovský kraj

*Pracovné podmienky a rozsah použitia produktov sú rozdielne. V technickom liste sú uvedené všeobecné pokyny na spracovanie materiálu. Spracovateľ je povinný preskúšať vhodnosť a možnosť použitia produktu na zamýšľaný účel. V prípade požiadaviek nad rámec všeobecných pokynov je si potrebné vyžiadať poradenstvo odborno-technických poradcov predávajúceho. Predávajúci nezodpovedá za škodu, ak sa kupujúci odchýli pri spracovaní a aplikácii tovaru od technických podmienok, skladovacích podmienok, pokynov výrobcu a dób ich použiteľnosti. Aktuálne informácie o produktoch firmy sú dostupné na [www.master-builders-solutions.sk](http://www.master-builders-solutions.sk).*

**Vydané: November 2018**

**Novým vydaním stráca staré platnosť.**