

# MasterTop P 617RC

## Dvojzložková epoxidová živica na základné vrstvy, rýchlo vytvrdzujúca, vytvrdzujúca pri nízkych teplotách

### POPIS VÝROBKU

MasterTop P 617RC je vysoko reaktívna bezrozpušťaďová dvojzložková nepigmentovaná nízkoviskózná epoxidová živica na základné vrstvy, vytvrdzujúca aj pri nízkych teplotách a rýchlo vytvrdzujúca pri izbovej teplote (+20 °C).

### OBLASTI POUŽITIA

MasterTop P 617RC sa používa ako živica na základné vrstvy v systémoch MasterTop a MasterSeal, utesňujúca kapiláry a uzatvárajúca póry na minerálnych podkladoch ako sú napr. betón a cementové potery v interiéroch aj exteriéroch, pri nižších teplotách alebo pri prácach v časovej tiesni.

MasterTop P 617RC sa môže použiť aj na zhotovenie stierok po naplnení kremičitým pieskom v pomere 1 : 0,5 až 1 : 2.

### VLASTNOSTI A VÝHODY

- vytvrdzuje aj pri nízkych teplotách
- nízka viskozita
- jednoduchá aplikácia
- vynikajúca penetračná schopnosť
- vyplňa póry a kapiláry v podklade
- výborná prílnavosť k podkladu

### POKYNY NA APLIKÁCIU

MasterTop P 617RC sa dodáva v už správnom pomere zložky A (živica) a zložky B (vytvrdzovadlo).

**Zložka A je rovnaká ako pri MasterTop P 617. Preto je nutné použiť MasterTop P 617 zložku A a MasterTop P 617RC zložku B.** Pri miešaní oboch zložiek je nutné dodržať nasledujúce pokyny:

Zložka B sa vleje do nádoby so zložkou A. Je nutné dbať na to, aby zložka B bola bezo zvyšku naliata do zložky A, pri sudovom balení je nutné dodržať dávkovanie zložiek podľa predpísaného pomeru. Na získanie homogenity je nutné zmes intenzívne a dôkladne premiešať nízkootáčkovým miešadlom (asi 300 otáčok/min).

Pri miešaní sa nesmie zabudnúť na dno a okraje miešacej nádoby, kde sa usadzujú nerozmiešané zložky. Mieša sa 3 minúty, až je zmes homogénna a rovnomerne farebná. Namiešaná zmes sa najprv preleje do inej, čistej nádoby a znovu sa dôkladne po dobu 1 minúty premiešava.

V prípade plnenia sa kremičité piesky a iné plnivá nasypú do predmiešaného spojiva za stáleho miešania. Je nutné

dbať na dôkladné premiešanie, aby nevznikli hrudky. Až potom je možné začať s vlastnou aplikáciou.

Teplota oboch zložiek systému by mala byť v rozmedzí +15 až +25 °C. MasterTop P 617RC je potrebné aplikovať, keď je teplota okolia konštantná alebo klesá, aby sa znížilo riziko tvorby bublín vplyvom expanzie vzduchu uzatvoreného v betóne.

Po namiešaní sa MasterTop P 617RC aplikuje na vopred pripravený podklad nástrekom, valčekom, stierkou alebo hladidlom s následným prevalčekom (odporúčené na podlahové konštrukcie). Na zlepšenie prílnavosti následných vrstiev je vhodné posypať čerstvú penetráciu, vysušeným kremičitým pieskom frakcie (veľkosť zrna) 0,4 – 0,8 mm. V prípade aplikácie penetračnej alebo vyrovnávacej stierky sa používa hladidlo, gumená stierka alebo zubová lišta. Veľkosť zubov sa volí podľa požadovanej hrúbky vrstvy. Možné vzduchové bublinky na povrchu aplikovanej penetračnej stierky sa odstránia prevalčekom s hrotmi alebo slučkami.

Reaktivita živíc závisí od teploty okolia a teploty podkladu. Pri nižších teplotách sa chemická reakcia spomaľuje, čím sa predlžuje doba spracovateľnosti a predlžuje sa aj interval pre nanášanie ďalších vrstiev a tým aj pochôdnosť podlahy. Súčasne sa zvyšuje viskozita a tým dochádza k navýšeniu spotreby materiálu.

Vyššia teplota urýchľuje chemické reakcie tak, že sa vyššie uvedené časy výrazne skracujú. Kvôli dokonalému vytvrdnutiu materiálu nesmie okolitá teplota a teplota podkladu klesnúť pod predpísané minimum.

Po aplikácii by mal byť materiál chránený pred priamym kontaktom s vodou asi po dobu 24 hodín (pri teplote +15 °C). Teplota podkladu musí byť aspoň 3 °C nad teplotou rosného bodu počas aplikácie a minimálne 24 hodín po nej. Počas tejto doby môže vlhkosť spôsobiť lepivosť a zbelenie povrchu, čo môže negatívne ovplyvniť prílnavosť ďalších vrstiev. Takto postihnuté miesta sa musia odstrániť a znovu napenetrovať.

### PRÍPRAVA A VLASTNOSTI PODKLADU

Podklad musí byť nosný, pevný, suchý, bez voľných častíc, prachu, mastnoty, gumených otláčok a iných nečistôt. V prípadoch značných nečistôt, chýbajúceho posypu v penetračných alebo podkladových vrstvách alebo pri prekro-

# MasterTop P 617RC

## Dvojzložková epoxidová živica na základné vrstvy, rýchlo vytvrdzujúca, vytvrdzujúca pri nízkych teplotách

čenie doby pretierateľnosti sa odporúča podklad otryskať pieskom alebo oceľovými guľičkami, ofrézovať alebo obrúsiť a poškodené miesta opraviť.

Po príprave podkladu musí byť prídržnosť (pevnosť v odtrhu) aspoň 1,5 N/mm<sup>2</sup> (ciachovaný prístroj, zaťažovacia rýchlosť 100 N/sec.). Teplota podkladu musí byť aspoň 3 °C nad nameraným rosným bodom. Podklad musí byť chránený (izolovaný) proti účinkom vzliňajúcej vlhkosti. Zvyšková vlhkosť podkladu nesmie byť vyššia než 4 % (meraná CM prístrojom).

### SPOTREBA

Spotreba MasterTop P 617RC je 0,3 – 0,5 kg/m<sup>2</sup> (v závislosti od drsnosti a savosti podkladu). Druhá vrstva so spotrebou 0,2 – 0,4 kg/m<sup>2</sup> sa odporúča na veľmi pórovité podklady a na zvýšenie ochrany proti vzliňajúcej vlhkosti. Sušený kremičitý piesok so spotrebou cca 1 kg/m<sup>2</sup> sa vsype do ešte čerstvej vrstvy živice bez prebytku metódou "zrno vedľa zrna".

*Uvedené údaje sú len orientačné a môžu byť vyššie pri veľmi drsných alebo pórovitých podkladoch.*

### ČISTENIE

Pri prerušení a po dokončení prác je nutné všetky opakovane používané nástroje a náradie očistiť prípravkom MasterTop CLN 44, izopropylalkoholom alebo S 6005.

### BALENIE

MasterTop P 617RC sa dodáva v 15,3 kg balení.

**Dôležité: MasterTop P 617RC zložka A je rovnaká ako pri MasterTop P 617.**

**Len MasterTop P 617RC zložka B sa líši od MasterTop P 617 zložky B.**

### FARBA

Transparentná, nažltlá tekutina

### SKLADOVANIE

Skladujte v suchu, v pôvodných, neotvorených a nepoškodených nádobách/obaloch pri odporúčenej teplote +15 až +25 °C. Chráňte pred priamym slnečným žiarením. Vyhnite sa skladovaniu pod odporúčenou teplotou.

Maximálna doba skladovania, pri dodržaní stanovených podmienok, je uvedená na obale výrobku.

### SMERNICA 2004/42/ES

Tento produkt zodpovedá smernici Európskeho parlamentu a Rady 2004/42/ES (Deco paint smernica) a nedosahuje max. prípustné hranice VOC (stupeň 2, 2010). Podľa smernice 2004/42/ES je maximálne prípustné množstvo VOC pre túto kategóriu výrobku IIA / j typ sb 500 g/l (limit: stupeň 2, 2010). Obsah VOC v produkte MasterTop P 617RC je < 500 g/l (produkt pripravený na použitie).

### BEZPEČNOSTNÉ OPATRENIA

MasterTop P 617RC je vo vytvrdnutej forme fyziologicky nezávadný. Pri práci s materiálom je treba dodržiavať nasledujúce ochranné/bezpečnostné opatrenia:

Vyhňte sa inhalácii výparov a kontaktu s pokožkou a očami. Noste ochranné rukavice, ochranné okuliare a ochranný odev. V prípade zasiahnutia očí vyhľadajte lekársku pomoc. Počas práce nejedzte, nefajčite a chráňte materiál pred otvoreným ohňom. Bezpečnostné opatrenia pri manipulácii s materiálom, pri doprave a likvidácii odpadu sú uvedené v karte bezpečnostných údajov. Je nutné dodržiavať platné národné predpisy týkajúce sa bezpečnosti a hygieny pri práci s epoxidovými živicami.

### TECHNICKÁ PODPORA

Príslušný odborný-technický poradca firmy BASF Slovensko spol. s r.o. je Vám s ďalšími informáciami a technickou podporou rád k dispozícii.

Mitglied der



# MasterTop P 617RC

Dvojzložková epoxidová živica na základné vrstvy, rýchlo vytvrdzujúca, vytvrdzujúca pri nízkych teplotách


TECHNICKÉ ÚDAJE*				
Pomer miešania			hmotnostne	100 : 21
Hustota	Zložka A	pri +20 °C	g/cm <sup>3</sup>	1,12
	Zložka B	pri +20 °C	g/cm <sup>3</sup>	1,03
	Zmes	pri +20 °C	g/cm <sup>3</sup>	1,10
Viskozita	Zložka A	pri +20 °C	mPa.s	600
	Zložka B	pri +20 °C	mPa.s	155
	Zmes	pri +20 °C	mPa.s	490
Doba spracovateľnosti (15,3 kg balenie)		pri +12 °C	min	20
		pri +23 °C	min	14
		pri +30 °C	min	6
Interval pre ďalšiu vrstvu / Pochôdnosť		pri +10 °C	h	min. 12
			h	max. 48
		pri +23 °C	h	min. 4
			h	max. 24
		pri +30 °C	h	min. 3
			h	max. 12
Úplné vytvrdnutie		pri +10 °C	d	5
		pri +23 °C	d	2
		pri +30 °C	d	1
Teplota podkladu a pri aplikácii			°C	min. 3
			°C	max. 25
Maximálna povolená relatívna vlhkosť vzduchu		pri +10 °C	%	75
		pri > +23 °C	%	85
TECHNICKÉ ÚDAJE PO VYTVRDNUTÍ*				
Tvrdosť podľa Shore-D		po 7 dňoch		87
Teplota sklovatenia		po 28 dňoch	°C	66
Pevnosť v tlaku		po 28 dňoch	N/mm <sup>2</sup>	74
Odolnosť proti oteru podľa Tabera, kotúče CS10, 10 N, 1000 otáčok		po 7 dňoch	mg	35

\* Vyššie uvedené hodnoty sú iba orientačné a nemali by byť používané ako podklad na tvorbu špecifikácií.

# MasterTop P 617RC


Dvojzložková epoxidová živica na základné vrstvy, rýchlo vytvrdzujúca, vytvrdzujúca pri nízkych teplotách

## CE OZNAČENIE PODĽA EN 13813

	
BASF Coatings GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
09	
161738	
EN 13813: 2002	
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4	
Poter na báze syntetických živíc na použitie v interiéroch	
Podstatné vlastnosti	Hodnoty
Reakcia na oheň	B <sub>fi</sub> -s1
Uvoľňovanie korozívnych látok	SR
Vodonepriepustnosť	NPD
Odolnosť proti opotrebovaniu	< AR 1
Prídržnosť	> B 1,5
Odolnosť proti rázu	> IR 4
Kroková nepriežvučnosť	NPD
Zvuková pohltivosť	NPD
Tepelný odpor	NPD
Odolnosť proti chemikáliám	NPD
Protišmykové vlastnosti	NPD
Emisie	NPD

NPD = ukazovateľ nie je stanovený  
Hodnoty stanovené v skladbe systému **MasterSeal 2572 FAST**

## CE OZNAČENIE PODĽA EN 1504-2

	
BASF Coatings GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
09	
161738	
EN 1504-2:2004	
EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1f a ZA.1g	
Systémy na ochranu povrchu betónu	
Lineárne zmrašťovanie	NPD
Pevnosť v tlaku	NPD
Odolnosť proti opotrebovaniu	< 3000 mg
Priepustnosť CO <sub>2</sub>	Sd > 50
Priepustnosť vodnej pary	Trieda III
Kapilárna nasiakavosť a priepustnosť vody	< 0,1 kg/(m <sup>2</sup> xh <sup>0,5</sup> )
Prídržnosť po zmrazovacích cykloch s rozmrazovacou soľou	≥ 2,0 N/mm <sup>2</sup>
Odolnosť proti silnému chemickému vplyvu trieda I: 3d bez tlaku	Zníženie tvrdosti < 50 %
Odolnosť proti nárazu	Trieda I
Prídržnosť stanovená odtrhovou skúškou	≥ 2,0 N/mm <sup>2</sup>
Reakcia na oheň	B <sub>fi</sub> -s1
Odolnosť proti šmyku	Trieda III

NPD = ukazovateľ nie je stanovený  
Hodnoty stanovené v skladbe systému **MasterSeal 2572 FAST**

### BASF Slovensko spol. s r.o., Divízia Stavebné hmoty Na stanicu 937/26B, 010 09 Žilina

T: +421 41 76 314 83, T: +421 41 918 888 918

F: +421 41 76 314 84

E-mail: [info.sk@basf.com](mailto:info.sk@basf.com)

[www.master-builders-solutions.sk](http://www.master-builders-solutions.sk), [www.basf-sh.sk](http://www.basf-sh.sk)

#### Zákaznícky servis:

T: +421 41 72 345 91

F: +421 41 76 314 84

E-mail: [objednavky.sk@basf.com](mailto:objednavky.sk@basf.com)

### Technicko-poradenský servis:

#### Priemyselné a dekoratívne podlahy, parkoviská, strechy

0903 400 855 Bratislavský kraj, Trnavský kraj

0903 553 696 Nitriansky kraj, Trenčiansky kraj

0910 999 771 Banskobystrický kraj, Košický kraj, Prešovský kraj, Žilinský kraj

0918 490 817 Manažér pre systémy UCRETE

#### Hydroizolácie, sanácie betónových konštrukcií

0905 033 303 Banskobystrický kraj, Bratislavský kraj, Nitriansky kraj, Košický kraj

0918 490 825 Trenčiansky kraj, Trnavský kraj, Prešovský kraj, Žilinský kraj

Pracovné podmienky a rozsah použitia produktov sú rozdielne. V technickom liste sú uvedené všeobecné pokyny na spracovanie materiálu. Spracovateľ je povinný preskúšať vhodnosť a možnosť použitia produktu na zamýšľaný účel. V prípade požiadaviek nad rámec všeobecných pokynov je si potrebné vyžiadať poradenstvo odbomo-technických poradcov predávajúceho. Predávajúci nezodpovedá za škodu, ak sa kupujúci odchýli pri spracovaní a aplikácii tovaru od technických podmienok, skladovacích podmienok, pokynov výrobcu a dób ich použiteľnosti. Aktuálne informácie o produktoch firmy sú dostupné na [www.master-builders-solutions.sk](http://www.master-builders-solutions.sk).

Vydané: Január 2016

Novým vydaním stráca staré platnosť.