



# Ucrete DP AS

## Vysokoodolný elektrostaticky vodivý polyuretánový podlahový systém s definovanou štruktúrou povrchu

### POPIS PRODUKTU

Ucrete DP AS je jedinečná vysokoodolná polyuretánová živica s mimoriadnou odolnosťou proti agresívnym chemikáliám, vysokému mechanickému rázu a teplotnou odolnosťou až do +80 °C.

Ucrete DP AS patrí do skupiny výrobkov s definovanou povrchovou štruktúrou, ktoré sú vhodné na aplikáciu v mokrom aj suchom prostredí rôznych prevádzok.

Systém ponúka jednotnú štruktúru povrchu so zvýšenou estetickou hodnotou a zaisťuje tak jednak bezpečnosť pre užívateľov aj atraktívne pracovné prostredie.

Hutnosť a odolnosť systému zaisťuje ideálnu podlahovú úpravu pre potravinárske, pivovarnícke, farmaceutické a chemické prevádzky, ako aj v prostredí, kde je vyžadovaná robustná podlaha s dlhou životnosťou.

Podlahový systém Ucrete je dlhodobo v širokom rozsahu používaný v priemyselných prevádzkach viac než 40 rokov, mnohé zo starších podlahových aplikácií sú stále v prevádzke. Na vyžiadanie je k dispozícii referenčný zoznam úspešných aplikácií.

### PREVÁDZKOVÉ ÚDAJE

#### ELEKTROSTATICKY VODIVÉ VLASTNOSTI

Elektrostaticky vodivé varianty Ucrete DP 10 AS a Ucrete DP 20 AS vyhovujú požiadavkám noriem BS 5958, EN 1081 a DIN 51953.

Viac podrobných informácií o zemnení elektrostaticky vodivých podláh je uvedených v Návode na aplikáciu priemyselnej podlahy Ucrete v kapitole "Uzemnenie elektrostaticky vodivých systémov."

#### TEPLOTNÁ ODOLNOSŤ

Živice Ucrete DP nezačínajú mäknúť, pokiaľ teplota nepresiahne +130 °C.

Hrúbka 6 mm elektrostaticky vodivých variantov Ucrete DP 10 AS a Ucrete DP 20 AS je odolná proti stálemu a plnému zaťažaniu až do +80 °C a môže sa šetrne čistiť aj parou.

#### KVALITA OVZDUŠIA

Ucrete je ocenený známkou „Indoor Air Comfort Gold“, sledujúcou širokú škálu VOC emisií uvoľňujúcich sa do uzavretej miestnosti, audit kvality managementu a kontrolu výrobných procesov.

To dokazuje, že Ucrete je mimoriadne čistý produkt bez prchavých látok a je bezpečný pre pracovníkov.

Všetky Ucrete podlahové systémy majú veľmi nízke emisie a vyhovujú všetkým emisným požiadavkám na podlahové systémy na vnútorné použitie v Európe vrátane AgBB v Nemecku, Affset vo Francúzsku ohodnotený A+ pre VOC emisie (najčistejší stupeň) a M1 vo Fínsku.

Pre podrobnejšie informácie kontaktujte príslušného pracovníka firmy BASF Slovensko spol. s r.o.

### BEZ VPLYVU NA KVALITU SKLADOVANÝCH POTRAVIN

Ucrete DP AS sú bezrozpúšťadlové systémy, ktoré nepáchajú (nemajú vplyv na kvalitu skladovaných potravín); overené testom v laboratóriách Campden & Chorleywood Food Research Association.

### PROTIŠMYKOVOSŤ

Systémy Ucrete DP AS vyhovujú bezpečnostným požiadavkám na protišmykovosť.

Podlahové profily Ucrete DP AS majú koeficient trenia podľa normy EN 13038 časť 4 s gumou 4S na mokrej podlahe stanovený nasledovne:

Ucrete DP 10 AS 45 – 50

Ucrete DP 20 AS 45 – 55

Podlahové profily Ucrete DP AS vyhovujú norme DIN 51130 nasledovne:

Ucrete DP 10 AS R11 -

Ucrete DP 20 AS R13 V4

Nezvykle robustné prísady použité na zaistenie štruktúry systému Ucrete DP AS sú navrhnuté na udržiavanie optimálnej protišmykovosti počas mnohých rokov.

Optimálna protišmykovosť sa môže udržiavať len pravidelným čistením podlahy.

### ČISTENIE A HYGIENA

Systémy Ucrete DP AS sa čistia pomocou bežných chemických čistiacich prostriedkov a zariadení.

V potravinárskom priemysle odporúčame použitie štandardných strojových umývačiek so sušením. Pravidelné čistenie a údržba akejkoľvek podlahy bude mať pozitívny vplyv na jej životnosť.

## Ucrete DP AS

### Vysokoodolný elektrostaticky vodivý polyuretánový podlahový systém s definovanou štruktúrou povrchu

Podrobné informácie je možné získať u príslušných odborných poradcov jednotlivých dodávateľov prostriedkov a zariadení pre priemyselné čistenie.

#### CHEMICKÁ ODOLNOSŤ

Systémy Ucrete DP AS majú vysokú chemickú odolnosť proti širokej škále chemikálií.

Systémy Ucrete DP AS sú napríklad odolné proti nasledujúcim bežným chemikáliám, s ktorými je možné sa stretnúť v priemyselných prevádzkach:

– Kyselina octová, 50 %: v potravinárskom priemysle rozšírené používaná ako liehový ocot, potvrdená odolnosť proti liehovému octu, roztokom a pod.

– Všetky koncentrácie mliečnej kyseliny pri +60 °C: potvrdená odolnosť proti mlieku a mliečnym výrobkom.

– Kyselina olejová, 100 % pri +60 °C: zástupca organických kyselín vytvorených pri oxidácii zeleniny a živočíšnych tukov, s ktorým sa stretávame v potravinárskom priemysle.

– Koncentrovaná kyselina citrónová: obsiahnutá v plodoch citrusov, zastupuje širokú paletu ovocných kyselín, ktoré môžu rýchlo rozložiť iné živcové podlahy.

– Metanol 100 %: zástupca alkoholov a širokej škály rozpúšťadiel používaných vo farmaceutickom priemysle.

Ucrete DP AS je systém, odolný tiež proti širokej škále minerálnych olejov, solí a anorganických kyselín, rozšírená tabuľka chemických odolností je k dispozícii na požiadanie. Poznámka: pri kontakte s niektorými chemikáliami môže dôjsť k zafarbeniu alebo naopak k strate pevnosti. Najmä po rozliatí neriedených a normou predpísaných čistiacich prostriedkov.

#### ODOLNOSŤ PROTI NÁRAZOM

Systémy Ucrete DP AS sú veľmi húževnaté a preto sú schopné, najmä vďaka svojej vysokej mechanickej pevnosti a nízkemu modulu pružnosti, vydržať aj zaťaženie niekoľkými nárazmi. Napriek tomu, že žiadny materiál nie je nezničiteľný a môžu sa objaviť povrchové odštiepky, pre podlahové systémy Ucrete sú pojmy ako krehká charakteristika, poškodenia vedúce k prasklinám a separácia od podkladu neznáme.

#### PRIEPUSTNOSŤ

Počas testovania podľa CP.BM2/67/2 nevykázali systémy Ucrete DP AS žiadnu nasiakavosť.

#### TOLERANCIA VLNKOSTI PODKLADU

Priemyselné podlahové systémy Ucrete sú mimoriadne tolerantné k zvyškovej vlhkosti podkladu a môžu sa aplikovať priamo na betóny len 7 dní vyzreté alebo na staré kvalitné betóny s vyšším obsahom vlhkosti bez toho, že by bolo treba použiť špeciálne podkladové nátery, ktorých funkcia je už zakomponovaná do štruktúry systému.

To umožňuje zrýchlenie stavebných prác a postupov a zjednodušuje rekonštrukčné práce s mokrymi technológiami.

Epoxidové povrchy by sa používať nemali, pretože v podmienkach vyšších teplôt mäknú, čo by mohlo viesť k porušeniu podlahy.

#### FAREBNOSŤ

Ucrete DP AS sa vyrába v nasledujúcich štandardných farbách: **Červená, žltá, zelená, oranžová, sivá, modrá a zelenohnedá**

Priemyselné podlahové systémy Ucrete sú navrhnuté, aby zaistili vysokú chemickú a teplotnú odolnosť. V miestach piameho ožiarenia podlahy UV žiarením sa ako priamy dôsledok objaví zožltnutie inštalovaného podlahového systému. Toto je viac viditeľné najmä pri svetlejších farebných odtieňoch.

#### ŠPECIFIKÁCIA

Podlahový systém by mal byť Ucrete DP 10 AS / DP 20 AS, dodávateľ BASF Slovensko spol. s r.o. divízia Stavebné hmoty, inštalovaná hrúbka 6 mm, aplikácia podľa pokynov výrobcu a dodávateľa materiálu.

#### KVALITA PODKLADU

Betónové podklady by mali byť viditeľne suché a mali by mať pevnosť v odtrhu min. 1,5 MPa (viď. manuál "Návrh a príprava podkladov pre priemyselné podlahy Ucrete").

Všetky spoje v podkladovom betóne, ktoré budú vystavené pojazdu by mali byť prekreslené do štruktúry podlahového systému Ucrete DP AS a utesnené vhodnými tesniacimi materiálmi.

#### UZEMNENIE

Podlaha musí byť dôkladne uzemnená pomocou najmenej 2 zemniacich pásov na každú miestnosť, aby bolo zaistené, že je celá plocha spoľahlivo spojená so zemou.

## Ucrete DP AS

### Vysokoodolný elektrostaticky vodivý polyuretánový podlahový systém s definovanou štruktúrou povrchu

Viac podrobných informácií o zemnení elektrostaticky vodivých podláh je uvedených v Návode na aplikáciu priemyselnej podlahy Ucrete v kapitole "Uzemnenie elektrostaticky vodivých systémov".

#### POKYNY NA APLIKÁCIU

Najlepší výsledok je možné dosiahnuť vtedy, keď sa teploty materiálu, podkladu a vzduchu pohybujú v rozpätí +15 až +25 °C. Zatiaľčo Ucrete DP AS vytvrdne aj pri širšom rozmedzí teplôt, optimálny vzhľad a štruktúra sa najjednoduchšie dosiahnu pri dobrých technologických podmienkach stavby.

Nižšie teploty spomaľujú tuhnutie a môžu znehodnotiť estetický vzhľad podlahy.

Vysoké teploty skráti čas otvorenej štruktúry a môžu znehodnotiť estetický vzhľad podlahy.

**Len na profesionálne použitie!**

#### VYTVRDZOVANIE

Pri normálnych podmienkach je možné zatažiť podlahy Ucrete DP AS po 24 hodinách aj pri teplote +8 °C.

#### SKLADOVANIE

Skladovať v zastrešených skladových priestoroch pri odporúčenej teplote 5 – 30 °C, chrániť pred priamym slnečným žiarením. Materiál by mal byť uložený nad podlahou a v suchu, zložky 1 a 2 a pigment musia byť chránené pred mrazom.

#### ODPADY


Obal zložky 2 by sa mal po použití vypláchnuť 5 % roztokom kalcinovanej sódy (sóda na pranie) a až potom likvidovať ako stavebný odpad podľa príslušných predpisov a pravidiel.

#### UPOZORNENIA A OBMEDZENIA

Vo vytvrdnutom stave nepredstavuje Ucrete DP AS žiadne fyziologické nebezpečenstvo.

Počas aplikácie podlahových systémov UCRETE nie je nutné používať respirátor.

V prípade akýchkoľvek otázok kontaktujte BASF Slovensko spol. s r.o., Divízia Stavebné hmoty, Žilina

	
0833	
BASF Construction Chemicals (UK) Ltd. 19 Broad Ground Road Lakeside, Redditch Great Britain B98 8YP	
04	
010400054, 010400055, 010440056	
EN 13813: SR ≥ B2,0 ≤ AR0,5 ≥ IR4	
Potery/povlaky na báze syntetických živíc na použitie v interiéroch (systémové skladby podľa príslušných technických listov)	
Podstatné vlastnosti	Parametre
Reakcia na oheň	B <sub>f</sub> -s1
Uvoľňovanie korozívnych látok	NPD
Vodonepriepustnosť	NPD
Odolnosť proti opotrebovaniu	≤ AR0,5
Prídržnosť	≥ B2,0
Odolnosť proti rázu	≥ IR4
Kroková nepriezvučnosť	NPD
Zvuková pohltivosť	NPD
Tepelný odpor	NPD
Odolnosť proti chemikáliám	NPD

NPD = ukazovateľ nie je stanovený

## Ucrete DP AS

Vysokoodolný elektrostaticky vodivý polyuretánový podlahový systém s definovanou štruktúrou povrchu

TECHNICKÉ ÚDAJE	
Merná hmotnosť	2000 – 2090 kg/m <sup>3</sup>
Pevnosť v tlaku	48 – 54 MPa
Pevnosť v ťahu (BS 6319, časť 7)	5 – 7 MPa
Pevnosť v ťahu pri ohybe (EN 13892-2)	12 – 14 MPa
Dynamický modul pružnosti (BS 6319, časť 6)	3250 – 5000 MPa
Priľnavosť k betónu (EN 13892-8)	Poškodenie betónu
Koeficient teplotnej rozťažnosti (ASTM C531, časť 4.05)	$4 \times 10^{-5} \text{ }^{\circ}\text{C}^{-1}$
Trieda reakcie na oheň (EN 13501, časť 1)	B <sub>fl</sub> -s1
Elektrický odpor k zemi, STN EN 1081	$< 10^6 \text{ } \Omega$

Vytvrdené vzorky po 28 dňoch pri +20 °C

**BASF Slovensko spol. s r.o., Divízia Stavebné hmoty**  
**Na stanicu 937/26B, 010 09 Žilina**

T: +421 41 76 314 83, T: +421 41 918 888 918

F: +421 41 76 314 84

E-mail: [info.sk@basf.com](mailto:info.sk@basf.com)

[www.master-builders-solutions.sk](http://www.master-builders-solutions.sk), [www.basf-sh.sk](http://www.basf-sh.sk)

**Zákaznícky servis:**

T: +421 41 72 345 91

F: +421 41 76 314 84

E-mail: [objednavky.sk@basf.com](mailto:objednavky.sk@basf.com)

**Technicko-poradenský servis:**

**Priemyselné a dekoratívne podlahy, parkoviská, strechy**

**0903 400 855** Bratislavský kraj, Trnavský kraj

**0903 553 696** Nitriansky kraj, Trenčiansky kraj

**0910 999 771** Banskobystrický kraj, Košický kraj, Prešovský kraj, Žilinský kraj

**0918 490 817** Manažér pre systémy UCRETE

**Hydroizolácie, sanácie betónových konštrukcií**

**0905 033 303** Banskobystrický kraj, Bratislavský kraj, Nitriansky kraj, Košický kraj

**0918 490 825** Trenčiansky kraj, Trnavský kraj, Prešovský kraj, Žilinský kraj

Pracovné podmienky a rozsah použitia produktov sú rozdielne. V technickom liste sú uvedené všeobecné pokyny na spracovanie materiálu. Spracovateľ je povinný preskúšať vhodnosť a možnosť použitia produktu na zamýšľaný účel. V prípade požiadaviek nad rámec všeobecných pokynov je si potrebné vyžiadať poradenstvo odbomo-technických poradcov predávajúceho. Predávajúci nezodpovedá za škodu, ak sa kupujúci odchýli pri spracovaní a aplikácii tovaru od technických podmienok, skladovacích podmienok, pokynov výrobcu a dób ich použiteľnosti. Aktuálne informácie o produktoch firmy sú dostupné na [www.master-builders-solutions.sk](http://www.master-builders-solutions.sk).

Vydané: Január 2016

Novým vydaním stráca staré platnosť.