

MasterEmaco N 5200

Tidigare: Emaco Nanocrete R2

Snabbhärdande, polymermodifierat och fiberförstärkt universalbruk för reparation och avjämning

BESKRIVNING

MasterEmaco N 5200 är ett enkomponents, polymermodifierat, snabbhärdande universalbruk för reprofiler och avjämning som uppfyller kraven enligt den nya europeiska standarden EN 1504 del 3 klass R2.

MasterEmaco N 5200 är ett användningsfärdigt material som innehåller sulfatbeständiga specialcementer (HSR LA), ojämnkornig sand, hydrauliska bindemedel samt noga utvalda polymerer och fibrer (polyakrylonitril) för att minska krympningen och förbättra de fysikaliska egenskaperna och appliceringsegenskaperna. Applicerad nanoteknologi har använts för att minska krympningen kraftigt.

Vid blandning med vatten bildar MasterEmaco N 5200 ett högtixotropiskt bruk som lätt kan appliceras för hand eller med murslev i tjocklekar på från 3 upp till 100 mm i ett skikt.

ANVÄNDINGSOMRÅDE

MasterEmaco N 5200 kan användas inomhus och utomhus, på horisontella, vertikala och överliggande ytor, i torra och våta miljöer.

MasterEmaco N 5200 används för icke-strukturella reparationer av betongelement som:

- Balkongkanter
- Fasader på byggnader
- Bröstningar
- Förgjutna paneler
- Balkkanter

EGENSKAPER OCH FÖRDELAR

- Formulerad med ny nanoteknik för att minimera krympning och spricktendenser.
- Utmärkta appliceringsegenskaper och känsla på mursleven.
- Jämnt och krämigt men sjunker inte ihop.
- Utmärkt högbyggande kapacitet - kan appliceras med 80-100 mm i ett skikt vid horisontell eller vertikal applicering, och 70-80 mm vid överliggande applicering.
- Lätt att skapa profiler och hörn utan formsättning.
- Kan användas som avjämnings- och reparationsbruk i ett.
- Kan täckas efter endast 4 timmar.

- God styrkeutveckling som med råge uppfyller kraven enligt EN1504 del 3 klass R2.
- Låg elasticitetsmodul.
- Lågt kromatinnehåll ($Cr[VI] < 2$ ppm).
- Innehåller inte klorider.
- Självhärdande och behöver inte långvarig härdning i närvaro av vatten eller fukt. Ska inte heller täckas med plast i mer än 24 timmar.

APPLICERINGSMETOD

(a) Ytberedning

Betongens hårdhet och hållbarhet blir allt viktigare parametrar för förberedelsen av underlaget. Det gäller särskilt vid reparation och/eller skydd av betong som formulerats enligt den senaste betongtekniken. Därför rekommenderar vi en diagnos i förväg, för att anpassa alternativen och hur underlaget förbereds för dessa parametrar. Kontakta din Master Builders Solutions-representant för mer information.

Betong måste vara helt härdad, ren och felfri för att ge god adhesion. Alla lösa spår av betong eller bruk, damm, fett, olja osv. måste avlägsnas.

Skadad eller kontaminerad betong ska tas bort så att en slät yta erhålls. En stötfri eller vibrationsbaserad rengöringsmetod, t.ex. stålsand- eller vattenblåstring, rekommenderas. Aggregat ska vara tydligt synliga på betongkonstruktionens yta efter ytberedning.

Skär reparationsytans kanter vertikalt till ett minsta djup på 3 mm.

Om armeringsstål syns, rengör till en minimigrad på Sa 2 enligt ISO 8501-1/ISO 12944-4. Se till att även armeringsjärnets baksida är ren. Endast om betongen är kontaminerad med klorider eller om täckningsdjupet är mindre än 5 mm ska förstärkningen täckas med MasterEmaco P 5000 AP (se det tekniska databladet).

Den förberedda ytan ska förblötas, helst i 24 timmar men minst i 2 timmar före applicering av MasterEmaco N 5200. Ytan ska vara mattfuktig men inte ha något stillastående vatten på sig.

För bättre byggtjocklek eller vid arbete på stora ytor, applicera ett bindnings- eller kontaktskikt med

MasterEmaco N 5200

Tidigare: Emaco Nanocrete R2

Snabbhärdande, polymermodifierat och fiberförstärkt universalbruk för reparation och avjämning

MasterEmaco N 5200-bruk.

Alternativt kan MasterEmaco P 5000 AP appliceras som bindningsslurry.

Applicera MasterEmaco N 5200 vått på vått på bindningsskiktet.

(b) Blandning

Öppna säckar med MasterEmaco N 5200 en kort stund innan blandningen börjar. Skadade eller öppna säckar ska inte användas.

Håll minimimängden blandningsvatten i ett rent kärl.

Mängd blandningsvatten: 3,5 till 4,0 liter per 20-kilossäck beroende på vilken konsistens som behövs. Tillsätt MasterEmaco N 5200-pulvret snabbt och utan avbrott och blanda MasterEmaco N 5200 med ett lämpligt monterat på en kraftfull elektrisk låghastighetsborr (max 400 rpm) i 3 minuter tills bruket har en plastisk konsistens och är klumpfritt. Använd endast rent vatten utan föroreningar.

Låt bruket vila i 2-3 minuter och blanda sedan kort igen. Justera konsistensen vid behov.

Under exceptionella förhållanden (varmt klimat osv.) ska bruket endast blandas om när det börjar stelna tidigt.

Obs: Återanvänd aldrig bruk som har stelnat genom att tillsätta mer vatten. Tillsätt mer vatten vid behov, men aldrig mer än den angivna maximala mängden!

(c) Applicering

Ytan ska vara mattfuktig men inte ha något stillastående vatten på sig.

För optimal härdning bör temperaturen vid applicering av MasterEmaco N 5200 vara mellan +5 °C och +30 °C.

MasterEmaco N 5200 kan appliceras för hand eller med murslev i önskad skiktjocklek från 3 till högst 100 mm.

Applicera blandat MasterEmaco N 5200 direkt på det förberedda fuktiga underlaget, eller vått på vått på den grundbehandlade ytan.

Ett tunt skrapskikt eller kontaktskikt före uppbyggnad till önskad tjocklek, vått på vått, ger bruket bättre adhesion och kohesion.

Utjämning med en murslev eller ytbehandling med putsbräde eller svamp kan göras så snart bruket har börjat stelna, vanligen efter 45–60 minuter vid 20 °C.

Under dessa miljöförhållanden kan MasterEmaco N 5200 täckas efter ca 4 timmar.

Kontakta din Master Builders Solutions-representant för mer information. Vid lägre temperaturer och/eller högre fuktighet kan det ta längre tid.

TÄCKNING

Ca 1 600 kg pulver behövs för att bereda 1 m³ färskt bruk. En 20-kilossäck ger ca 12,5 liter bruk vid blandning med 3,7 liter vatten per säck.

YTBEHANDLING OCH RENGÖRING

Verktyg och blandare måste rengöras omedelbart med vatten. Härdat material kan endast avlägsnas mekaniskt.

HÄRDNING

Full härdning uppnås 28 dagar efter applicering vid en konstant temperatur på 23 °C.

ARBETSTID

30–45 minuter vid 20 °C omgivnings- och underlagstemperatur.

FÖRPACKNING

MasterEmaco N 5200 säljs i 20-kilos papperssäckar.

FÖRVARING

Förvaras före applicering vid omgivningstemperatur, skyddat från direkt solljus i svala och torra förvaringslokaler, på pallar för att undvika direkt markkontakt och skyddat från regn.

HÅLLBARHET

12 månader vid förvaring under ovan angivna förhållanden.

MasterEmaco N 5200

Tidigare: Emaco Nanocrete R2

Snabbhärdande, polymermodifierat och fiberförstärkt universalbruk för reparation och avjämnning

Produktdata			
Egenskap	Standard	Data	Enhet
Kemisk bas	-	Cement	-
Färg	-	Grå	-
Kornstorlek max	-	1,0	mm
Kloridjonhalt	EN 1015-17	≤ 0,03	%
Skiktjocklek min	-	3	mm
Skiktjocklek max	-	100	mm
Densitet för färskt bruk	-	Ca 1,9	g/cm ³
Blandningsvatten per 20-kilossäck	-	ca 3,5–4,0	l
Arbetstid ¹	-	30–45	minuter
Härdningstid ¹ initial	-	45–75	minuter
Härdningstid ¹ slutlig	-	60–120	minuter
Applicerings temperatur (omgivning och underlag)	-	+5 till +30	°C
Tryckhållfasthet 1 dygn	EN 12190	≥ 10	N/mm ²
28 dygn		≥ 30	
Adhesion till betong 28 dygn	EN 1542	≥ 1,8	N/mm ²
Adhesion till betong efter frys-tiningscykler (50 cykler med salt) 28 dygn	EN 13687-1	≥ 1,7	N/mm ²
Adhesion till betong efter åska-regncykler (50 cykler) 28 dygn	EN 13687-2	≥ 1,9	N/mm ²
Adhesion till betong efter torkningscykler (50 cykler) 28 dygn	EN 13687-4	≥ 1,9	N/mm ²
Kapillärabsorption 28 dygn	EN 13057	≤ 0,5	kg.m ⁻² .h ^{-0,5}
Spricktendens (I)	Coutinhoring	Ingen sprickbildning	Upp till 180 dygn
Spricktendens (II)	DIN typ V-kanal	Ingen sprickbildning	Upp till 180 dygn

Obs: ¹ Härdningstiderna mäts vid 21 °C ± 2 °C och 60 % ± 10 % relativ fuktighet. Högre temperaturer ger kortare tider och lägre temperaturer ger längre tider. De tekniska data som visas är statistiska resultat och utgör inte garanterade minimivärden. Toleranserna är de som anges i lämpliga prestandastandarder.

MasterEmaco N 5200

Tidigare: Emaco Nanocrete R2

Snabbhärdande, polymermodifierat och fiberförstärkt universalbruk för reparation och avjämning

VIKTIGT:

- Applicera inte MasterEmaco N 5200 vid temperaturer under +5 °C eller över +30 °C.
- Tillsätt inte cement, sand eller andra ämnen som kan påverka egenskaperna hos MasterEmaco N 5200.
- Tillsätt aldrig vatten eller färskt bruk till en blandning som redan har börjat härda.
- Håll mängden blandningsvatten inom de rekommenderade gränserna.
- Skydda nyapplicerat bruk mot regn i minst 24 timmar.
- I torrt, varmt och blåsigt väder bör t.ex. MasterKure härdningstillsatser användas för optimal härdning.

HANTERING OCH TRANSPORT

Vanliga försiktighetsåtgärder för hantering av kemikalier ska tillämpas när denna produkt används, t.ex. att inte äta, röka eller dricka vid arbete med produkten och att tvätta händerna vid pauser och när jobbet är klart.

Särskild säkerhetsinformation som gäller hantering och transport av denna produkt finns i säkerhetsdatabladet. Fullständig hälso- och säkerhetsinformation om produkten finns i relevant säkerhetsdatablad.


Produkten och tillhörande behållare ska omhändertas enligt gällande lokala bestämmelser. Slutägaren av produkten ansvarar för detta.

BASF AB

Metallvägen 42
SE-195 72 Rosersberg
Telefon +46 87322930
Fax +46 87560167
www.master-builders-solutions.basf.se

Den tekniska informationen och arbetsanvisningarna tillhandahålls av BASF AB för att hjälpa användaren få bästa möjliga på många års erfarenhet samt på vår nuvarande kunskap. Eftersom arbetsförhållandena hos användaren ligger utanför en användare får vid användning av produkten. Det åligger alltid användaren att följa de förhållningsregler som krävs för frågor kring produktens egenskaper eller användning, kontakta BASF AB direkt.

Obs: Eftersom alla våra datablad uppdateras löpande åligger det användaren att skaffa sig den senaste versionen.

 0749	
BASF Belgium Coordination Center Comm. V. Business Belux - Construction Chemicals Nijverheidsweg 89, B3945 Ham	
06 BE0030/01	
EN 1504-3 Concrete repair product for non-structural repair PCC mortars (based on hydraulic cement, polymer modified)	
EN 1504-3 Principles 3.1 / 3.2 / 3.3 / 4.4 / 7.1 / 7.2	
Compressive strength	class R2
Chloride ion content	≤ 0,05 %
Adhesive bond	≥ 0,8 MPa
Thermal compatibility	
- Freeze-Thaw	≥ 0,8 MPa
- Thunder Shower	≥ 0,8 MPa
- Dry cycling	≥ 0,8 MPa
Capillary absorption	≤ 0,5 kg/m ² ·x h ^{-0,5}
Reaction to fire	A1
Dangerous substances	complies with 5.4