

# MasterEmaco P 5000 AP

Tidigare: Emaco Nanocrete AP

Juni 2014 ersätter maj 2011

**1-komponents-, cementbaserat, universellt, aktivt korrosionsskydd och vidhäftningsskikt.**

## PRODUKTBESKRIVNING

- MasterEmaco P 5000 AP (= aktiv primer) verkar dubbelt: Dels skapas en hög alkalinitet och på så sätt passiveras armeringsstålet, och dels ger korrosionsinhibitorer ett permanent skydd av stålet.
- Materialet kan även användas som universellt vidhäftningsskikt för reparationsbruk.
- MasterEmaco P 5000 AP är ett färdigblandat bruk som är baserat på portlandcement, fin kvartssand, redisperserbart polymerpulver och utmärkta tillsatsmedel.
- När MasterEmaco P 5000 AP blandas med vatten bildas en slamma med brett användningsområde som är enkel att påföra med pensel på rengjord armering. Den kan även borstas på som vidhäftningsskikt på det förberedda och lätt fuktiga underlaget.

## ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN

MasterEmaco P 5000 AP används som korrosionsskydd:

- Om friliggande armeringsjärn med begränsat täcksikt förekommer.
- Vid förväntad kraftig kloridbelastning.
- Vid problematiska underlag och/eller kritiska miljöer där ett extra skydd krävs.
- Om det tidsmässiga arbetsförloppet på byggsplatsen inte gör det möjligt att fylla på med reparationsbruk på de förbehandlade armeringsjärnen.

Som ett alternativ eller komplement kan MasterEmaco P 5000 AP användas som vidhäftningsskikt för att förbättra vidhäftningen av lagningsbruk på t.ex. kritiska underlag och/eller i samband med höga skiktjocklekar.

## LEVERANS

MasterEmaco P 5000 AP säljs i 4 kg återförslutningsbara plasthinkar.



## FÖRDELAR

- Uppfyller alla viktiga nationella och internationella normer för skydd av armeringsjärn i samband med lagningsarbeten på betong.
- Utmärkta korrosionshämmande egenskaper vid återskapande av ett högt pH-värde.
- Extra säkerhet för permanent korrosionsskydd med aktiva korrosionsinhibitorer.
- Plastförbättrat, ger optimal vidhäftning på armeringsjärnet.
- Ingen försämring av vidhäftningsförmågan på armeringsjärnet.
- Helt kompatibelt med stålarmring, betong eller reparationsbruk.
- Snabbbindande, reducerar på så sätt väntetiderna och därmed även arbetskostnaderna på byggsplatsen.
- 1-komponent, ska endast blandas med vatten.
- Universellt, kan även användas som vidhäftningsskikt för att förbättra vidhäftningen av reparationsbruk på kritiska underlag och/eller vid höga skiktjocklekar.
- Ljus färg för enkel kontroll på byggsplatsen.
- Praktisk återförslutningsbar förpackning.

# MasterEmaco P 5000 AP

Tidigare: Emaco Nanocrete AP

Juni 2014 ersätter maj 2011

**1-komponents-, cementbaserat, universellt, aktivt korrosionsskydd och vidhäftningsskikt.**

## Tekniska data:

Egenskaper	Standard	Värde
Utseende:		Ljusgrått, pulverform
Skiktjocklek (två skikt):		2 mm
Densitet, färskt bruk:		ca 1,9 g/cm <sup>3</sup>
Blandvatten till 1 kg pulver:		ca 0,22 – 0,26 l
Kan appliceras i*:		ca 90 – 120 min. (vid 20 °C)
Användningstemperatur (mellan underlag och omgivning):		+5 och +35 °C
Vidhäftningsförmåga på armeringen:		≥ 80 % jämfört med obehandlad armering
Korrosionsskydd	EN 15183	Godkänd

\*vid 21 °C ± 2 °C och 60 % ± 10 % relativ luftfuktighet. Högre temperaturer minskar och lägre temperaturer ökar de angivna tiderna. De tekniska data som angivits är statistiska värden och inte garanterade minsta värden! Tillåtna avvikelser inom de angivna standarderna är möjliga.

## APPLICERING

### (a) Förberedelse av underlaget: Armeringsjärn

Alla förekomster av korrosion ska avlägsnas från armeringsjärn genom sandblästring (renhetsgrad: SA 2 i enlighet med ISO 8501-1/ISO 12944-4).

### (b) Förberedelse av underlaget: Betong

Om MasterEmaco P 5000 AP används som vidhäftningslamina ska underlaget vara rent, fast och bärkraftigt.

Extremt täta, släta underlag och icke-bärkraftiga skikt (t.ex. föroreningar, gamla beläggningar, hydrofoberingsmedel eller cementslam) samt skadade betongytor skall förbehandlas med lämpliga metoder, t.ex. sandblästring eller högtryckstvätt.

Det förbehandlade underlaget förvattnas tillräckligt och hålls så fuktigt som möjligt i 24 timmar, dock minst 2 timmar innan bruket påförs. Ytan ska vara lätt fuktig, undvik överflödigt vatten.

### (c) Blandning

Håll rent vatten i ett lämpligt, rent blandningskar, tillsätt ett pulver av MasterEmaco P 5000 AP och blanda med ett lämpligt omrörnings- och blandningsverktyg monterat på en kraftfull bormaskin eller för hand tills en homogen, plastisk massa (inte för flytande) utan klumpar bildas.

Bruket ska vila i ca 5 minuter och därefter röras om under en kort stund igen. Eventuellt tillsätts vatten tills den önskade konsistensen uppnåtts (den maximala vattenmängden får dock inte överskridas!).

Mängd blandvatten: ca 0,19–0,20 l per kg pulver, beroende på önskad konsistens.

Observera: Försök inte att åter bearbeta bruk som är på väg att binda genom att tillföra extra vatten.

### (d) Påföring av MasterEmaco P 5000 AP

Underlags- och omgivningstemperatur under appliceringen och under påföljande 24 timmar: minst +5 °C och inte över +35 °C!

Påför inte MasterEmaco P 5000 AP på frusna eller frostbetäckta underlag.

### – Som korrosionsskydd

Det uppblandade materialet påförs med en mjuk pensel överallt på det förberedda armeringsjärnet med minst 1 mm skiktjocklek (förbrukning ca 1,5 kg/m<sup>2</sup>). När det första skiktet är övermålningsbart (efter ca 30 – 90 minuters torktid) påförs ett andra skikt igen med ca 1 mm skiktjocklek.

# MasterEmaco P 5000 AP

Tidigare: Emaco Nanocrete AP

Juni 2014 ersätter maj 2011

## 1-komponents-, cementbaserat, universellt, aktivt korrosionsskydd och vidhäftningsskikt.

**Viktigt:** Före manuell påföring av reparationsbruket skall MasterEmaco P 5000 AP härda i ca 2 timmar (vid 20 °C). Vid efterföljande påföring med spruta skall det vara fullständigt härdat (minst 8 timmar vid 20 °C).

### – Som vidhäftningsskikt

MasterEmaco P 5000 AP kan användas som vidhäftningsskikt på betongunderlag. Se ovan för behandling av underlag.

Det uppblandade materialet påförs med en lämplig borste på det förberedda och lätt fuktiga underlaget (förbrukning ca 2 – 3 kg/m<sup>2</sup>). Den efterföljande påföringen av reparationsbruk görs vått i vått. Undvik under alla omständigheter att vidhäftningsslamman torkar ut!

### FÖRBRUKNING

#### – Som korrosionsskydd:

ca 1,5 kg pulver/m<sup>2</sup> per mm skiktjocklek (total mängd för 2 mm beläggning: ca 2 – 3 kg pulver per m<sup>2</sup>).

#### – Som vidhäftningsslamma:

Ca 2 – 3 kg pulver per m<sup>2</sup>.

Dessa siffror är ungefärliga och endast vägledande. Den exakta förbrukningen beror på olika faktorer och kan endast fastställas exakt genom prov på arbetsplatsen.

Det krävs ca 1,6 kg pulver för att framställa 1 liter färskt bruk som kan täcka ca 1 m<sup>2</sup> (1 mm skiktjocklek).

### RENGÖRING AV VERKTYG

Verktyg rengörs direkt efter användning med vatten. I härdat tillstånd kan materialet endast tas bort mekaniskt.

### EFTERBEHANDLING

Härningstiderna är starkt beroende av omgivningsförhållandena. Material som inte har härdat skall särskilt skyddas mot regn!

### POTLIFE

90 – 120 min. vid en omgivnings- och underlagstemperatur 20 °C.

### HÅLLBARHET OCH FÖRVARING

12 månader i oöppnad, oskadad originalförpackning; förvaras svalt och torrt.

### OBSERVERA

- MasterEmaco P 5000 AP får inte användas vid temperaturer under +5 °C eller över +35 °C.
- Cement, sand eller andra ämnen som kan ändra egenskaperna hos produkten får inte tillsättas.
- Stelnat bruk får varken förtunnas med vatten eller blandas med MasterEmaco P 5000 AP.
- Det är viktigt att följa rekommenderad vattentillsats.
- För ytterligare upplysningar, kontakta vår lokala tekniska rådgivningsavdelning för rådgivning.

### MÄRKNING

Symbol: Xi lokalirriterande

Innehåller: portlandcement, kemikalier.

Irriterar andningsorganen och huden. Risk för allvarliga ögonskador. Förvaras oåtkomligt för barn. Undvik inandning av damm. Undvik kontakt med huden och ögonen. Vid kontakt med ögonen, spola genast med mycket vatten och kontakta läkare. Ta omedelbart av alla nedstänkta kläder. Vid kontakt med huden, tvätta genast med mycket tvål och vatten. Använd lämpliga skyddshandskar och glasögon/visir under arbetet. Vid förtäring kontakta genast läkare och visa denna förpackning eller etikett.

### MÅLNINGS-kod (1993): 00-4

Med reservation för ändringar och tryckfel.



We create chemistry

# MasterEmaco P 5000 AP

Tidigare: Emaco Nanocrete AP

Juni 2014 ersätter maj 2011

**1-komponents-, cementbaserat, universellt, aktivt korrosionsskydd och vidhäftningsskikt.**



## BASF AB

Metallvägen 42  
SE-195 72 Rosersberg  
Telefon +46 87322930  
Fax +46 87560167

[www.master-builders-solutions.basf.se](http://www.master-builders-solutions.basf.se)

Den tekniska informationen och arbetsanvisningarna tillhandahålls av BASF AB för att hjälpa användaren få bästa möjliga och mest ekonomiska resultatet. Våra anvisningar bygger på många års erfarenhet samt på vår nuvarande kunskap. Eftersom arbetsförhållandena hos användaren ligger utanför vår kontroll kan vi inte påta oss något ansvar för de resultat en användare får vid användning av produkten. Det åligger alltid användaren att följa de förhållningsregler som krävs för efterlevnad av gällande bestämmelser. Om det uppstår frågor kring produktens egenskaper eller användning, kontakta BASF AB direkt.

Obs: Eftersom alla våra datablad uppdateras löpande åligger det användaren att skaffa sig den senaste versionen.