

MasterFinish FW 324

Tidigare: Lasol Vax

mars. 2018

Formvax

ANVÄNDNINGSSOMRÅDE

MasterFinish FW 324 är ett formvax på paraffinbas speciellt framställt för att förenkla svåra avformningar på byggen och inom betongvaror och elementfabriker. MasterFinish FW 324 kan användas till alla formmaterial för gjutning av t.ex. ursparingar, fönster- och dörrformar, profiler, hylsor, bottenringar etc.

EGENSKAPER

MasterFinish FW 324 är ett kemiskt/fysiskt verkande formläppmedel som minskar friktionen kraftigt vid avformning.

Skadorna på betong och formmaterial reduceras mycket kraftigt. Detta minskar kostnaderna för efterlagningar och reparationer av såväl betongen som formmaterialet. MasterFinish FW 324 reducerar även ytblåsor maximalt.

BRUKSANVISNING

MasterFinish FW 324 påföres med pensel, roller, svamp eller liknande i ett så tunt och jämnt skikt som möjligt. Formvaxet kan användas vid temperaturer ner till -15°C, men vaxets egentemperatur bör med tanke på funktion och effektivitet vara över 0°C. MasterFinish FW 324 smälter vid temperaturer över +30°C, det vill säga under betongens härdning. Vid avformning finns det därför normalt inga rester kvar på form eller betong. Före nästa gjutning lägger man således på nytt formvax. Förvärmad form bör inte värmas upp alltför kraftigt eftersom formvaxet då hinner smälta före gjutning. Undvik överdosering som kan ge missfärgning samt påverka målningsbarhet.

BASF AB

Metallvägen 42, SE-195 72

Rosersberg Sweden

Tel: +46-8-756 01 65, Fax: +46-8-756 01 67

www.master-builders-solutions.basf.se

MILJÖ

MasterFinish FW 324 är en lågaromatisk, mycket svagt luktande pasta, som uppfyller högt ställda miljökrav.

Man bör dock använda gummihandskar. Se i övrigt vårt säkerhetsdatablad.

FÖRVARING

MasterFinish FW 324 skall förvaras i slutna originalemballage vid temperaturer mellan 0°C och +25°C. Vid förvaring i högre temperatur smälter vaxet.

LEVERANSFORM

MasterFinish FW 324 levereras normalt i: 5 lit, 10 lit och i 15 lit spann.

Tekniska data

Aktiv komponent:	Paraffinvax, solvent-mineralolja samt additiver
Densitet:	Ca 0,80 kg/liter
Utseende:	Ljusgul pasta med svag lukt
Flampunkt:	>100°C
Smältpunkt:	>30°C
Anilinpunkt:	>90°C

NOTE: Den tekniska informationen och arbetsanvisningarna tillhandahålls av BASF AB för att hjälpa användaren få bästa möjliga och mest ekonomiska resultatet. Våra anvisningar bygger på många års erfarenhet samt på vår nuvarande kunskap. Eftersom arbetsförhållandena hos användaren ligger utanför vår kontroll kan vi inte påta oss något ansvar för de resultat en användare får vid användning av produkten. Det åligger alltid användaren att följa de förhållningsregler som krävs för efterlevnad av gällande bestämmelser. Om det uppstår frågor kring produktens egenskaper eller användning, kontakta BASF AB direkt.

Obs: Eftersom alla våra datablad uppdateras löpande åligger det användaren att skaffa sig den senaste versionen