

MasterFinish RL 309

Tidigare: RHEOFINISH 309

Mars 2018

En formolja baserad på mineralolja och fettsyror. För stål trä och plastform, även uppvärmda formar.

ANVÄNDNINGSSOMRÅDE

Rheofinish 309 är en oljebaserad formolja som är lämplig för betonggjutning i formar av stål, trä och plast. MasterFinish RL 309 används även för gjutning i uppvärmda formar.

EGENSKAPER

- Minskar friktionen vid avformning
- Minimerar mängden luftporer på ytan
- Förlänger formens livstid
- Innehåller en speciell tillsats som minskar utvecklingen av oljedimor
- Innehåller en rostskyddstilläts.

BRUKSANVISNING

MasterFinish RL 309 levereras klar för användning.

Formen ska rengöras noggrant innan formoljan påförs.

Oljan ska påföras i ett tunt, jämnt skikt och täcka hela formens yta. Överflödiga olja ska avlägsnas, eftersom den kan skada betongen eller ytans utseende.

Påföring kan göras med borste, rulle eller spruta och detta ska göras innan armeringen monteras.

VÄGLEDANDE FÖRBRUKNING

Åtgången är upp till 8–12 ml/m² – beroende på gjutform och påföringsmetod.

Formoljans egentemperatur bör vara över 0°C med hänsyn till förbrukning och påföring.

För hög förbrukning och problem vid påföringen ökar proportionellt med formoljans sjunkande temperatur.

KOMPATIBILITET

MasterFinish RL 309 får inte blandas med andra produkter.

Galvaniserad utrustning bör ej användas.

FÖRVARING

MasterFinish RL 309 bör förvaras i temperaturer mellan -2°C och +40°C i tät försluten förpackning.

Vid förvaring enligt ovanstående anvisning är hållbarheten 2 år.

LEVERANS

20 l dunk, 210 l fat, 1000 l palltank.

ARBETSMILJÖ/MÄRKNING

Se särskilt säkerhetsdatablad/bruksanvisning.

Märkning:

Symbol: Xn, hälsoskadlig.

Innehåller: Destillat, vätebehandlade lätta paraffiner.

Farligt: kan ge lungskador vid förtäring.

Märkningskod: 1-1 (1993)

Med reservation för ändringar och tryckfel.

MasterFinish RL 309

Tidigare: RHEOFINISH 309

Mars 2018

En formolja baserad på mineralolja och fettsyror. För stål trä och plastform, även uppvärmda formar.

Tekniska data	
Produkt	Oljebaserad formolja
Aktiva komponenter:	Mineralolja, fettsyror
Densitet (20°)	0,81 ± 0,02 g/cm ³
Flampunkt:	>100 °C (ASTM D93)
Utseende	Brunaktig vätska

BASF AB

Metallvägen 42, SE-195 72

Rosersberg Sweden

Tel: +46-8-756 01 65, Fax: +46-8-756 01 67

www.master-builders-solutions.basf.se**OBSERVERA:**

Den tekniska informationen och arbetsanvisningarna tillhandahålls av BASF AB för att hjälpa användaren få bästa möjliga och mest ekonomiska resultatet. Våra anvisningar bygger på många års erfarenhet samt på vår nuvarande kunskap. Eftersom arbetsförhållandena hos användaren ligger utanför vår kontroll kan vi inte påta oss något ansvar för de resultat en användare får vid användning av produkten. Det åligger alltid användaren att följa de förhållningsregler som krävs för efterlevnad av gällande bestämmelser. Om det uppstår frågor kring produktens egenskaper eller användning, kontakta BASF AB direkt.

Obs: Eftersom alla våra datablad uppdateras löpande åligger det användaren att skaffa sig den senaste versionen.